

Breekplaat fig. 1501 type DCD voorgekerfde, samengestelde breekplaat



Conventionele breekplaat, bestaat uit een voorgekerfde dunne plaat die geplaatst wordt in een houder welke tussen flenzen gemonteerd wordt. De breekplaat is zodanig geconstrueerd dat deze op een vooraf opgeven verschuldruk zal openbreken.

Materiaal

RVS 316L, RVS 304L, Ni201, Monel 400, Inconel 600, Hastelloy C276 of titanium

Membraan

PTFE, PFA, RVS of aluminium

Afmeting

DN15 (½") t/m DN900 (36")

Breekdruk

0,01 barg t/m 110 barg (afhankelijk van materiaal en diameter)

Tolerantie op breekdruk

vanaf +/- 5% tot +/- 20%

Breek/werkdrukverhouding

tot 80% van de breekdruk

Te plaatsen in houder

figuur 1513

Fragmentatie

geen, geschikt in combinatie met veiligheid

Kenmerken

breekplaat fig. 1501 bestaat uit 3 onderdelen:

- voorgekerfde metalen deel
- membraan (meestal PTFE)
- beschermingsdeel

Toepassing

- gasen en vloeistoffen met statische onder- of overdruk
- lage breekdrukken

Optioneel

- vacuüm ondersteuning
- indicator wanneer breekplaat is aangesproken
- uitvoering volgens ATEX 94/9/EC; Ex II 2 GD
- PTFE bescherming aan proceszijde

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.

Voor meer informatie, aanvragen of orders: T +31 72 514 18 00 of E afsluiters@eriks.nl